

FICHE DONNEES TECHNIQUES VIBRATEUR

VIBRATEUR TYPE: MVSI 15/1710-S90 SERIE: AA

DATE:
10/11/04

CODE: 601219
GRANDEUR: 50

CARACTERISTIQUES MECANIKES ET ELECTRIQUES

50Hz					60Hz				
Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail	Réglage des masses*	Moment statique	Force Centr.	Durée Théor. des Roul.	Moment de travail
%	kgmm	kg	heures	kgcm	%	kgmm	kg	heures	kgcm
100	714,46	1797	22230	142,89	100	484,82	1756	20009	96,96
90	643,01	1617	31584	128,60	90	436,34	1580	28428	87,27
80	571,57	1438	46772	114,31	80	387,86	1405	42097	77,57
70	500,12	1258	72994	100,02	70	339,37	1229	65699	67,87
60	428,68	1078	> 100000	85,74	60	290,89	1054	> 100000	58,18
50	357,23	898	> 100000	71,45	50	242,41	878	> 100000	48,48
40	285,78	719	> 100000	57,16	40	193,93	702	> 100000	38,79
30	214,34	539	> 100000	42,87	30	145,45	527	> 100000	29,09
20	142,89	359	> 100000	28,58	20	96,96	351	> 100000	19,39
11	71,45	200	> 100000	14,29	10	48,48	176	> 100000	9,70

*=MASSES REGLABLES DE 0 ÷ 100%

*=MASSES REGLABLES DE 0 ÷ 100%

PAR PROGRESSION CONTINUE

PAR PROGRESSION CONTINUE

Tension d'aliment.	Freq.	RPM	PD ²	Temps de démarrage	Glissement	Puiss. maxi	Courant Nominale	IS/IR	Couple Demarr./ Nomin.	Rendem.
Volt	Hz		kgm ²	sec	%	Watt	Amp	-	-	-
230	50	1500	0,3478	1,69	7	1100	3,30	4,29	2,19	75%
400	50	1500	0,3478	1,69	7	1100	1,90	4,29	2,19	75%
230	60	1800	0,2236	1,23	5	1200	3,80	4,89	2,49	77%
480	60	1800	0,2236	1,23	5	1200	1,82	4,89	2,49	77%

1Kg=9.806N 1N=0.102Kg 1Kg=2.205Lbs 1Lbs=0.453Kg 1Lbs=4.449N 1N=0.225Lbs 1m=3.281ft 1ft=0.305m 1mm=0.039in 1in=25.4mm 1Kw=1.341hp

Poids du vibreur (kg): 58,5 (50Hz) - 54,5 (60Hz)

Service continu; AMB.: -20÷+40°C - Tropicalisation anti-moisissure - Protection mécanique: IP66-7 sec. IEC

Roulements type: 506538 (exécution spécial)

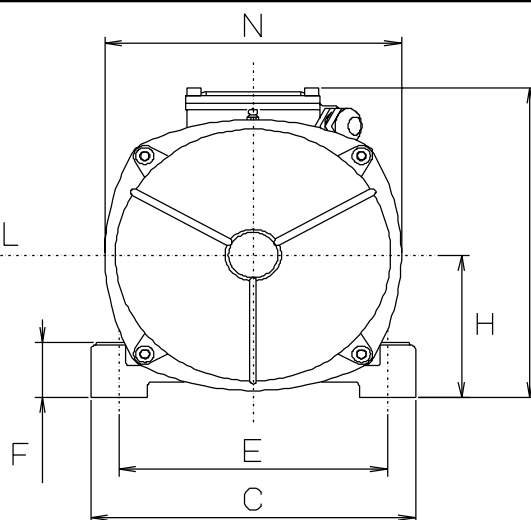
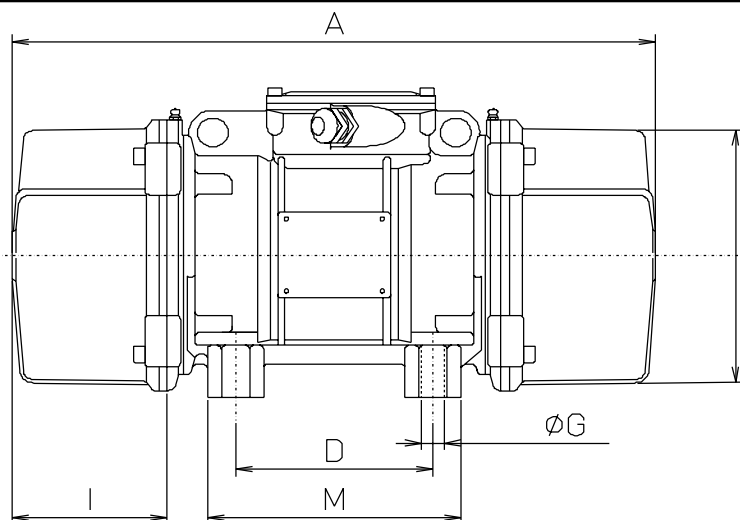
Graisses avec graisse KLUEBER STABURAGS NBUEP; quantité de lubrif. addition.: g.16 par roulement chaque 1000 heures de fonction.

Fixage au moyen de 4 vis M16-5/8" res. 8.8; couple de serrage (kgm - ft/lb): 19-137

Diamètre du câble d'alimentation (mm):10-14; Presse-étoupe: PG16

Espace pour entretien : 134 mm de chaque cote

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENTS (mm)



A=500
B= 246
C=230
D=140
E=190
F=54
ØG=17
N°=4
H=116
I=134
L=210
M=180
N=225

Les données et les dessins de cette fiche sont la propriété de ACBMV. Il est interdit de les reproduire et de les communiquer sans autorisation.